



AIT-2000 系列緊急泄放閥具有正向超壓或真空超壓保護功能，可防止空氣吸入、產品的蒸發損失，並可限制有氣味 VOC 蒸汽和可能爆炸的蒸汽之逸散。

本系列緊急泄放閥，根據 ISO 防爆技術開發而來，擁有許多先進的特徵。這些閥門完全符合以下安全規範：

- ◇ API-2000 ( Venting Atmospheric and Low-pressure Storage Tanks ) 、
- ◇ ISO-23251 ( Pressure-relieving and depressuring systems ) 、
- ◇ API-RP 521( Guide for Pressure-Relieving and Depressuring Systems ) 、
- ◇ SH/T 3007( 石油化工儲運系統罐區設計規範 ) 、
- ◇ ISO-15364( Pressure/vacuum valves for cargo tanks ) 、
- ◇ GB-50160 ( 石油化工企業設計防火規範 ) 。

AIT-2000 系列緊急泄放閥平常始終保持密封，直到系統壓力或真空超過閥門的設定壓力時，作壓力釋放。當發生過壓時，受力的閥芯提升，解除閥座與閥芯之間的密封，使蒸氣/氣體通過閥門的孔板，釋放壓力或真空。一旦釋放完畢，閥門重新密閉並保持密封。

### 產品特性

- 可內建 SUS-316L 金屬火焰防阻芯材，緊急排放情況下，仍能確保系統不會產生回火風險。
- 材料可使用鋁、不銹鋼、碳鋼和合金 C/C276
- 可使用 ANSI, DIN, JIS 標準法蘭、中國 HG20592 化工部法蘭標準、SH3406 石油化工鋼製管法蘭
- 容許洩漏量 ( 每個閥門 1 scfh @ 90%設定值 )
- 最嚴格的設計標準，保證設定點精確度(+/-3%)
- 雙導引 ( 頂部和底部 ) 閥芯設計，可使閥門衝程運動更平滑、減少顫振和閥門磨損。
- 先進的複合熱塑材料或 PTFE 材料用於閥座和閥芯的製造，具有更高的抗腐蝕性、抗化學侵蝕性、抗液體和蒸汽粘附性、抗極限溫度(-45°C ~ 260°C) 以及因閥座凍結而造成的粘結。
- 閥芯和閥座元件都可現場更換，無需任何特殊工具或複雜程式，更不需要送出重新製造或更換整個閥門 ( 內部維修人員即可加以維護 ) 。

### 常規式緊急泄放閥 ( 一般桶槽、管道使用 )

- 標準尺寸：2"(50mm) - 48"(1200mm)
- 壓力設定：2.0 ~ 138.0 mbar ; 1.0 ~ 55.0 inH2O
- 真空設定：2.0 ~ 138.0 mbar ; 1.0 ~ 55.0 inH2O



### 壓力真空控制緊急泄放閥 ( 可燃性氣體用 )

- 標準尺寸：2"(50mm) - 24"(600mm)
- 壓力設定：2.0 ~ 138.0 mbar ; 1.0 ~ 55.0 inH2O
- 真空設定：2.0 ~ 138.0 mbar ; 1.0 ~ 55.0 inH2O



### 彈簧式緊急泄放閥 ( 壓力變化頻率高使用 )

- 標準尺寸：2"(50mm) - 48"(1200mm)
- 壓力設定：2.0 ~ 138.0 mbar ; 1.0 ~ 55.0 inH2O
- 真空設定：2.0 ~ 138.0 mbar ; 1.0 ~ 55.0 inH2O

